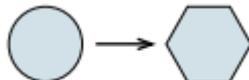


## Poinçonneuse oléo-pneumatique pour trous hexagonaux du M5 au M12

Réalisation de trous hexagonaux, pour des inserts aveugles du M5 au M12.

Le système de poinçonnage, grâce à un poinçon et une matrice situés sur la partie avant de la tête, permet de transformer un trou rond en hexagonal.

Il est ainsi possible de loger des écrous hexagonaux sur des profils déjà pliés ou des caissons en tôle, même si il n'est pas possible de réaliser directement des trous hexa..



La RIV991 est livrée nue. Vous devez commander le kit en fonction du diamètre de votre insert.

Ø insert	Cote sur plat	Code poinçon	Code matrice
M5	7	29749	29753
M6	9	29250	29251
M8	11	29750	29754
M10	13	46695	29755
M12	16	46694	46693



Poinçon + matrice



Matrice



Poinçon



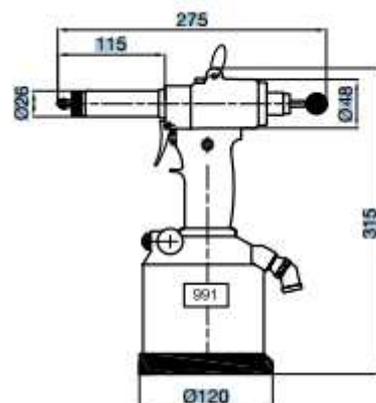
**GIRAUD & RAY**

**RIVETAGES & FIXATIONS  
FOURNITURES INDUSTRIELLES**

Parc Wilson - 31, rue Wilson - 69150 DECINES

☎ 04 78 49 87 30 - Fax 04 78 49 87 65

Contact@giraud-ray.fr / web: www.giraud-ray.fr / site de vente : www.le-rivet.fr



Caractéristiques techniques :	
Pression nominale	6 bars
Effort de traction	19 000N
Course	12 mm
Poids	2.3 Kg
Consommation d'air par cycle	2.5 litres
Vibration	<2.5 m/s <sup>2</sup>
Niveau sonore	< 80DbA

Diamètre de perçage		
Ø	Cote hexa	Ø trou
M5	7	1.25
M6	9	9.25-9.5
M8	11	11.25-11.5
M10	13	13.25-13.5
m12	16	16.25-16.5

Epaisseur des toles			
Ø	alu	acier	inox
M5	0.5-5.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M12	0.05-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5

