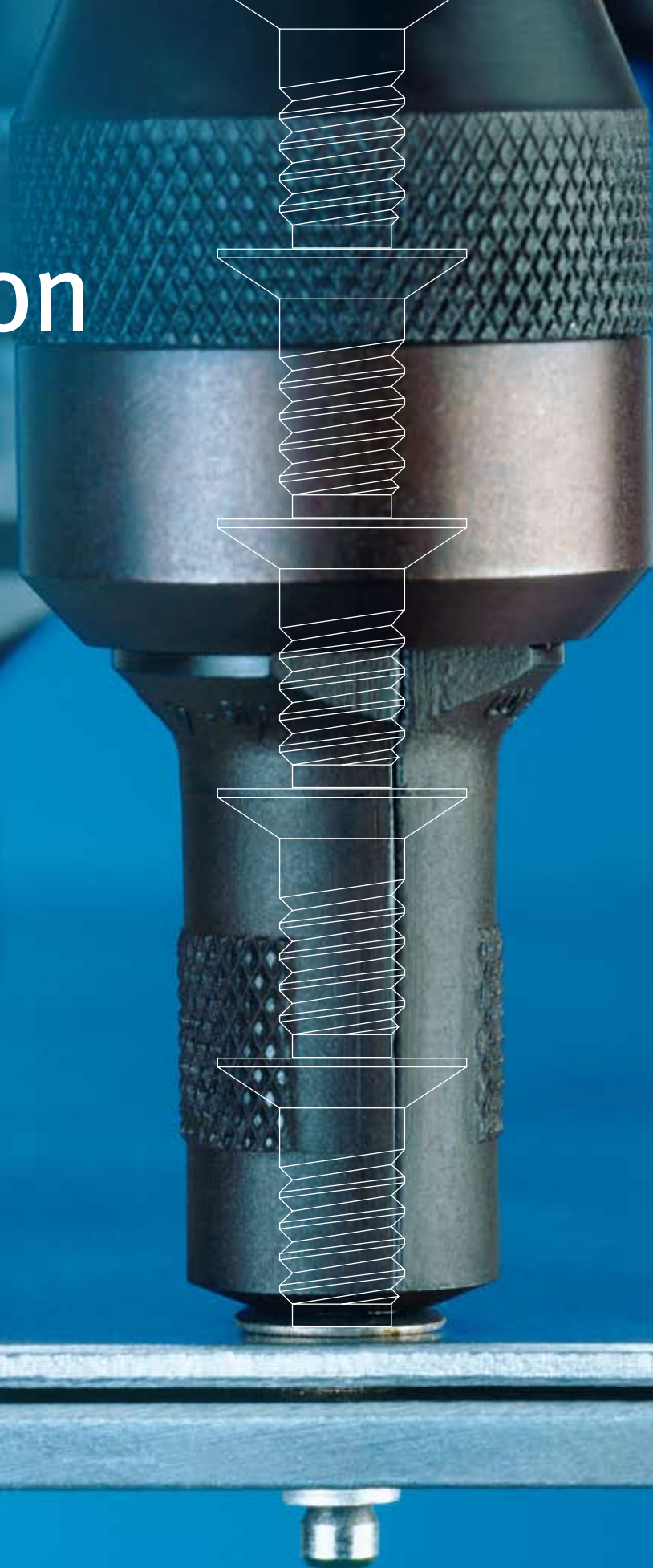
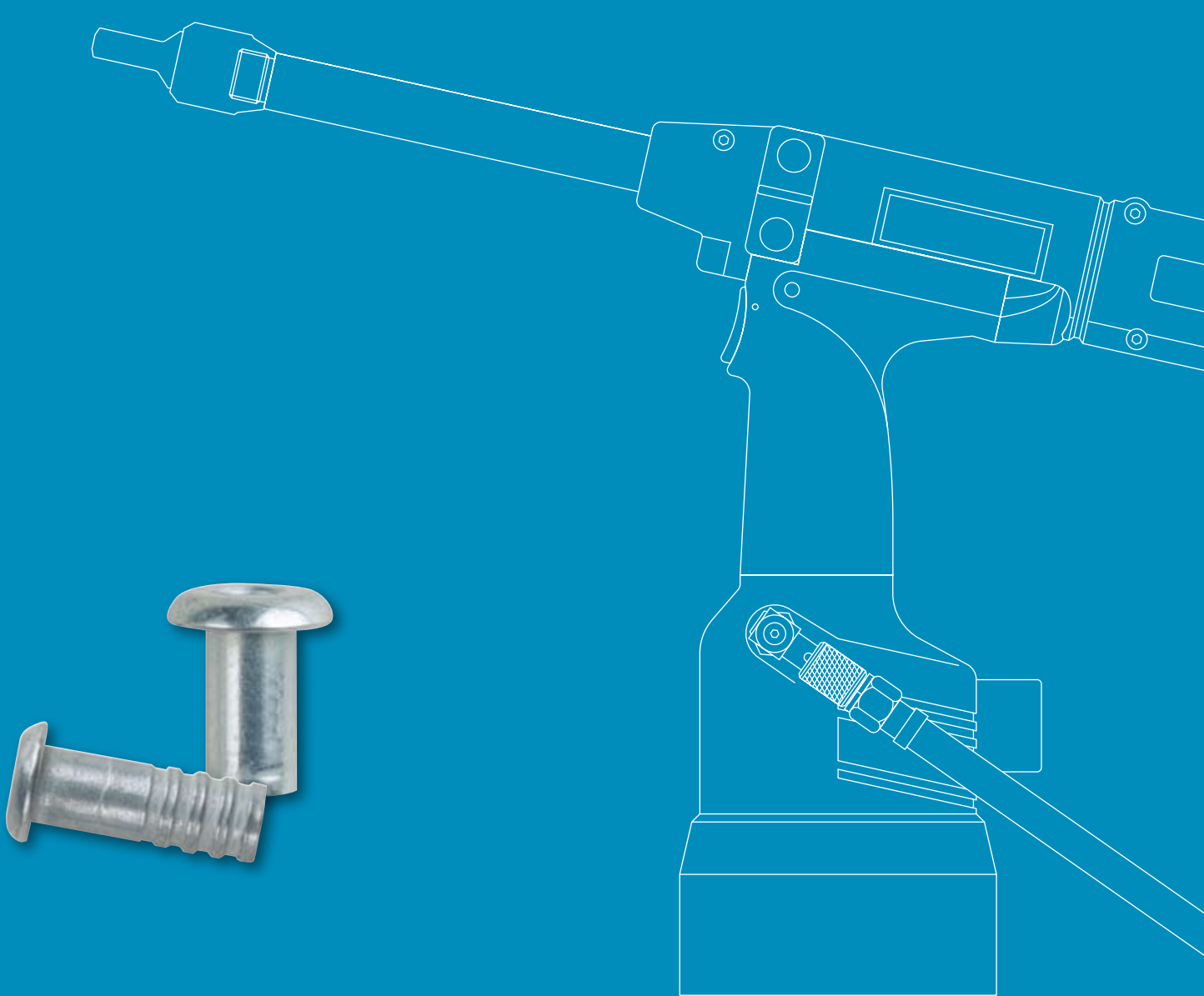


Rivets à Répétition





Réduire les Coûts d'Assemblage

Pour des process d'assemblage rapides et fiables, la technologie de rivets à répétition Avdel® offre la solution de fixation aveugle la plus efficace.

Haute précision, grande compatibilité, confort d'utilisation, cadences rapides sont assurés, vous pouvez riveter en continu à partir d'un chargeur ou d'un bol vibrant et poser ainsi jusqu'à 60 rivets par minute.

Les rivets à répétition Avdel® peuvent être utilisés pour assembler des matériaux comme le métal ou les plastiques, les matériaux composites et les composants électroniques. Avec une durée de cycle moyenne inférieure à deux secondes, cette technologie permet une installation rapide avec accès d'un seul côté (en aveugle).

Grâce aux systèmes de rivets à répétition Avdel®, les coûts d'assemblage peuvent être considérablement revus à la baisse : les durées de cycle plus courtes augmentent la productivité et la fiabilité du processus réduit les coûts de reprise et les autres coûts qualité.

Les systèmes de rivets à répétition Avdel® conviennent pour des applications de petites, moyennes et grandes séries ainsi que pour des chaînes de production en continu.

Pour des applications de plus petites séries, Avdel propose une sélection d'outils de pose et des postes d'assemblage simple. Pour des séries plus importantes, des systèmes multi-têtes représentent une solution économique. Pour des chaînes de production en continu, Avdel dispose de la technologie nécessaire pour mettre au point des systèmes d'assemblage entièrement automatisés. Dans tous les cas, nous ne nous considérons pas seulement comme fournisseur d'éléments de fixation, d'outils et de machines, mais aussi comme partenaire pour la mise au point et la fourniture de systèmes dont l'objectif est d'accompagner nos clients dans le perfectionnement de leur assemblage.

En collaboration avec nos clients, nous mettons au point des systèmes de fixation aveugle qui simplifient votre process de production et améliorent la qualité de vos produits.

Table des matières

	Rivets à répétition Avdel®	4
	Aperçu de la gamme	5
Aperçu de la gamme	Définir un rivet à répétition	6–7
	Guide de sélection	8
<hr/>		
	Briv®	9
	Chobert®	10
	Grovit™	11
	Rivscrew® & Rivscrew® PL	12–13
La gamme de rivets à répétition Avdel®	Avtronic®	14
	Avsert®	15
	Avlug®	16
	<hr/>	
	Systèmes d'installation	17
	Outillages Portatifs	18–19
Moyens de rivetage	Postes de travail	20–21
	Machines d'assemblage	22
<hr/>		
	La gamme de fixations en aveugle Avdel®	23
<hr/>		

Rivets à répétition Avdel®

Le système de rivets à répétition Avdel® est un système d'assemblage unique, conçu pour la fixation rapide et fiable destinée à des applications de moyen et grand volume.

Conçu à l'origine pour l'industrie aéronautique, les systèmes de fixations à répétition Avdel® sont aujourd'hui utilisés par les Fabricants les plus performants au monde dans des secteurs très variés comme les produits d'équipement domestique, l'éclairage, les sous-ensembles électroniques, la tôlerie fine et les applications automobiles. Les rivets à répétition Avdel® sont disponibles dans une large gamme de matières, finitions, longueurs et diamètres et se prêtent idéalement à la fixation de métaux, plastiques, matières composites et de composants électroniques.

Les rivets à répétition sont des éléments de fixation monobloc qui sont alimentés via un chargeur ou un bol vibrant. Nous proposons une large gamme d'équipements d'installation allant de l'outillage à main portatif 753 extrêmement léger jusqu'à des systèmes d'assemblage entièrement automatisés.

Avantages

Flux de production augmenté

Les systèmes de rivets à répétition Avdel peuvent être entièrement optimisés pour obtenir des temps de cycle inférieurs à deux secondes. Ce process rapide avec accès d'un seul côté permet un flux de production quatre fois supérieur aux solutions traditionnelles filetées ou aux rivets à rupture de tige.

Manipulation réduite des composants

Les rivets sont approvisionnés au moyen d'un chargeur ou d'un système d'alimentation par bol. La manipulation unitaire des composants est supprimée, du temps est gagné et le risque de blessure de l'opérateur est réduit.

Pas de perte de composants

Les rivets étant maintenus en position, ils ne tombent pas sur le sol ou dans l'application. Cela évite la perte de temps et améliore la qualité du produit en perfectionnant l'environnement de travail.

Pas de perte de tiges

Les rivets à rupture de tige standards perdent trop souvent leur tige après pose. Ceci peut causer des bruits parasites dans l'application, des courts-circuits électriques ou des effets plus graves. Les rivets à répétition ne comportent pas de tige.

Qualité d'assemblage perfectionnée

La technologie répétition permet la répétabilité et la constance de l'accostage. De plus, contrairement aux fixations filetées, il n'est pas nécessaire de contrôler le couple de serrage – plus de problèmes de trous détériorés ou d'assemblages desserrés.

Performance d'assemblage perfectionnée

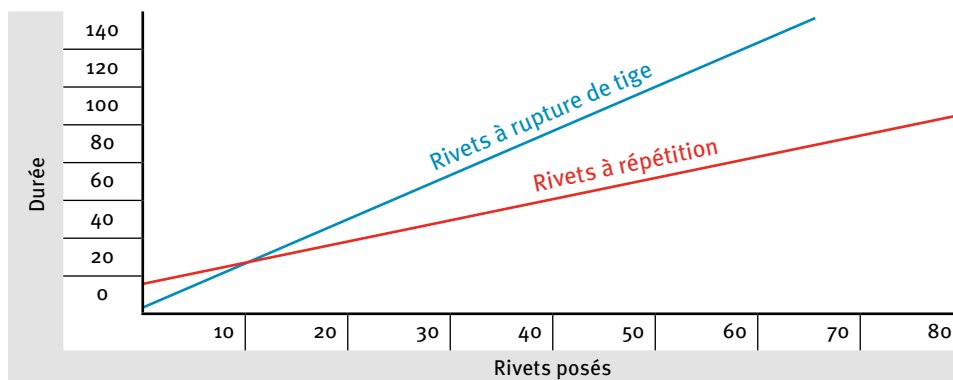
Après l'installation, les rivets à répétition offrent d'excellentes performances de serrage, de cisaillement et d'arrachement. Ils sont aussi quasiment insensibles au desserrage par vibration.

Flexibilité du process




Les systèmes de rivets à répétition Avdel® peuvent être utilisés pour des séries à petit volume jusqu'aux chaînes de production en continu. De l'outillage portatif jusqu'au poste de travail modulaire multi-têtes, nous pouvons concevoir le système qui est adapté à vos exigences d'assemblage. Une large gamme de produits est assemblée à l'aide de ces systèmes, notamment dans les industries automobile, électronique, équipement domestique, etc.

Analyse de temps

Le rivet à répétition Avdel® est le système le plus efficace après seulement 10 rivets posés.



Aperçu de la gamme

Marque	Matières	Caractéristiques principales
Briv® 	Alliage d'aluminium Acier Acier inoxydable Laiton	Contre tête préformée Tête large Serrage et résistance au cisaillement élevés
Rivscrow® 	Acier	Corps fileté Démontable au moyen d'une clé à six pans creux et réutilisable Fixation dans les matériaux jusqu'à une dureté Vickers de 105 Hv5
Chobert® 	Alliage d'aluminium Acier Laiton	Alésage conique interne Serrage contrôlé Résistance au cisaillement élevée Idéal pour des matériaux doux et fragiles
Grovit™ 	Alliage d'aluminium Acier	Conçu pour des applications à trou borgne Cannelures annulaires sur le corps Pour l'utilisation dans le bois, les matières plastiques, les fibres de verre et l'aluminium
Avtronic® 	Laiton Alliage d'aluminium	Fixe les connecteurs DIN 41612 et d'autres composants sur les circuits imprimés Cannelures annulaires sur le corps
Avsert® 	Laiton	Entretoises colonnettes taraudées pour les circuits imprimés Taraudage Nombreuses hauteurs d'entretoise
Avlug® 	Laiton	Plots de connexion brasables pour circuits imprimés Corps roulé/moleté

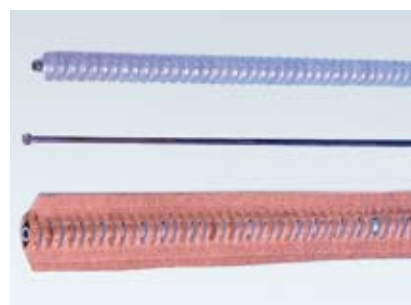
Assemblage avec outil standard



Rivets alimentés par bol vibrant



Rivets conditionnés en chargeur



Définir un rivet à répétition

Afin d'optimiser la performance de votre système de rivets à répétition Avdel, il est important de sélectionner la combinaison correcte de rivets, nez de pose, aiguille et ressort. Il est également essentiel de s'assurer que la configuration sélectionnée est compatible avec votre choix de process d'installation. Si vous avez besoin d'aide pour définir les composants nécessaires, n'hésitez pas à contacter votre représentant Avdel local. Pour plus d'informations sur la corrosion, la sécurité, la conformité RoHS, visitez notre site internet www.avdel-global.com.

Sélection des Rivets

Rivets multi-applications

– Rivscrew®, Briv® & Chobert®

Démontabilité

Les rivets Rivscrew® sont la solution idéale pour des applications nécessitant un démontage pour une réparation ou un réusinage. Ils peuvent être facilement démontés au moyen d'une clé à six pans creux standard.

Serrage

Les rivets Briv® sont recommandés pour des applications nécessitant un effort d'accostage élevé. Les rivets Chobert® permettent un serrage plus léger et contrôlé, c'est la solution idéale pour des matériaux plus doux et/ou de plus faible résistance.

Type de tête

Les rivets sont disponibles avec des têtes bombées. Les rivets Briv® et Chobert® existent aussi avec des têtes fraisées. D'autres diamètres de tête peuvent également être proposés en „spécial“ - Veuillez contacter votre représentant Avdel local.

Rivets pour applications spécifiques

Avtronic®

Conçu pour la fixation de connecteurs DIN ou autres, des éjecteurs de carte et des dissipateurs thermiques sur circuits imprimés.

Avsert®

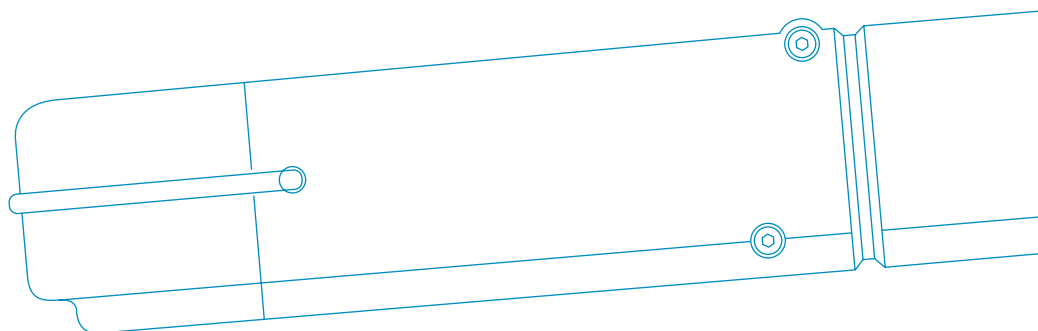
Entretoises colonnettes économiques pour circuits imprimés.

Avlug®

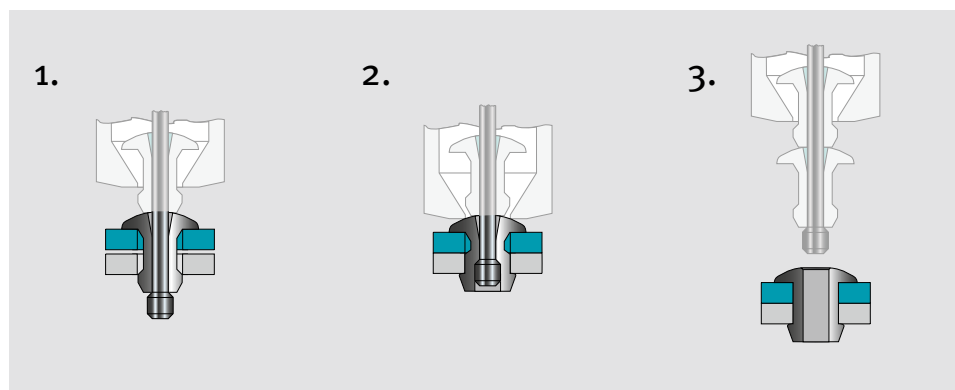
Plots de connexion économiques pour circuits imprimés.

Matière & finition

Les rivets à répétition Avdel sont disponibles en acier inoxydable, acier, aluminium et laiton. La matière doit être sélectionnée selon la performance escomptée (résistance au cisaillement et à l'arrachement), la compatibilité entre les matières utilisées (couple galvanique), la résistance à la corrosion. Les performances de chaque rivet sont consultables dans les fiches techniques correspondantes.



Séquence de pose



Veuillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

Finitions des rivets à répétition Avdel® disponibles :

Acier

Zingué et passivation claire

Option:

Peinture laquée

Zinc-nickel

Revêtement organique

Alliage d'aluminium

Naturel

Option:

Anodisation

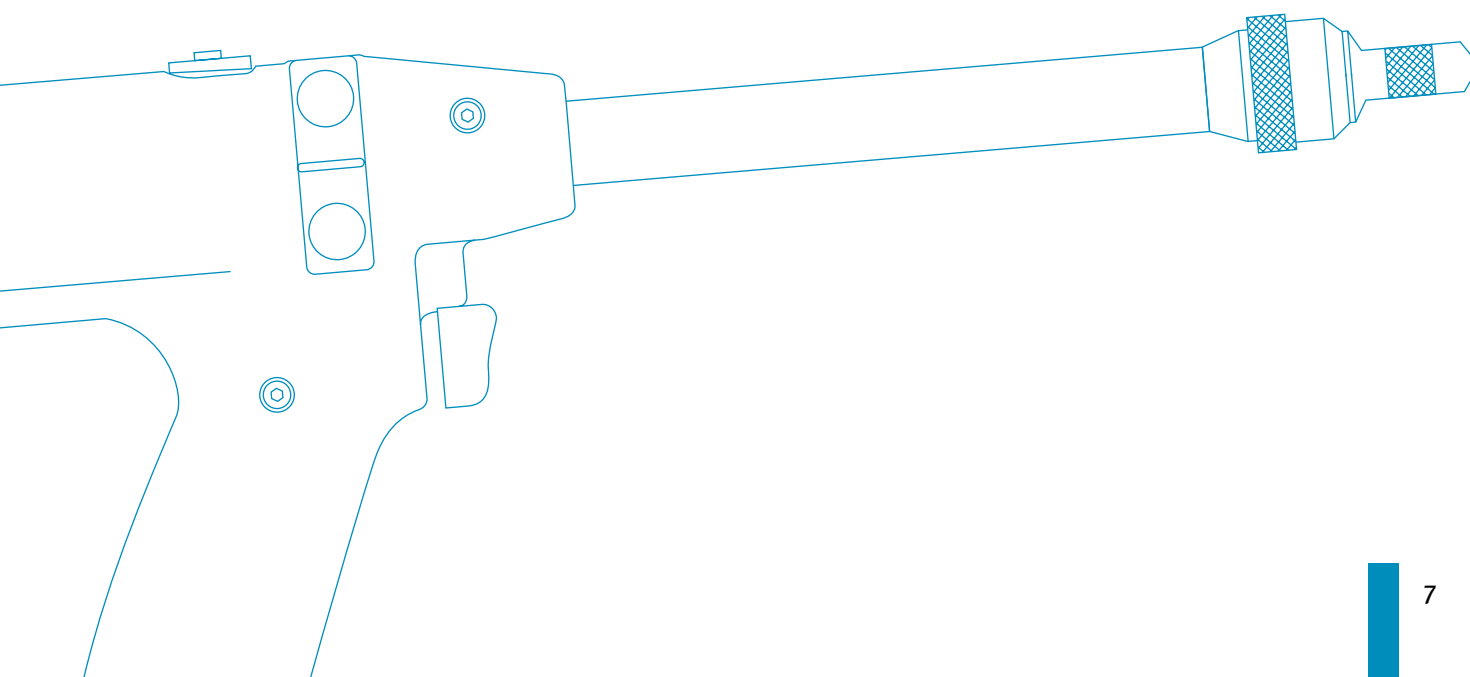
Peinture laquée

Acier inoxydable

Poli

Laiton

Brillant ou étamé (pour la soudabilité)



Guide de sélection

Ce tableau est conçu comme un guide afin de vous aider à sélectionner le rivet à répétition Avdel® le mieux adapté aux particularités de votre application. Toutes les informations techniques et les performances de chaque rivet à répétition peuvent être consultées sur notre site Web, vous pouvez également contacter votre représentant Avdel local.

Gamme de produits	Matière	Finition			Type de tête		Diamètre nominal du rivet							Taraudage										
		Naturel	Zingué	Poli ou brillant	Etamage électrolytique	Etamage	Bombée	Fraisée	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")	2,5 mm	2,8 mm	3,0 mm	3,2 mm (1/8")	3,5 mm	4,0 mm (5/32")	4,5 mm	4,8 mm (3/16")	6,0 mm	6,4 mm (1/4")	M2,5	M3	Série n°	Page n°
Briv®	Alliage d'aluminium (5 % de Mg)	•					•	•					•	•	•	•							1801	9
	Alliage d'aluminium (5 % de Mg)	•						•					•	•									1802	
	Acier		•				•						•	•	•	•							1821	
	Acier		•					•					•	•									1822	
	Laiton					•	•		•				•	•	•	•							1833	
	Acier inoxydable			•			•						•	•	•	•							1841	
Chobert®	Acier		•				•						•	•	•	•						1121	10	
	Alliage d'aluminium (3,5 % de Mg)	•					•						•	•	•	•						1131		
	Laiton				•	•		•					•	•	•	•						1143		
Grovit™	Acier		•				•						•	•	•	•						1101	11	
	Alliage d'aluminium (2,5 % de Mg)	•					•						•	•	•	•						1103		
RivscREW®* RivscREW® PL	Acier		•				•				•	•	•	•								1722	12	
	Acier		•				•				•	•	•	•	•							1742	13	
Avtronic®	Laiton				•	•				•	•											1188	14	
	Alliage d'aluminium (5 % de Mg)	•				•				•	•											1189		
Avsert®	Laiton					•														•	•	1117	15	
	Laiton					•														•	•	1118		
Avlug®	Laiton				•	•		•	•				•									1107	16	

*RivscREW® 1722 - la forme de tête après rivetage dépend du nez de pose utilisé, l'équipement de nez standard RivscREW® produit une forme de tête bombée.

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, les caractéristiques de ceux-ci peuvent être modifiées sans préavis.

Rivet Briv[®] résistance au cisaillement et serrage élevé

Les rivets à répétition avec une contre tête préformée assurent un serrage et un cisaillement constant et élevé. Ils peuvent être utilisés pour l'assemblage de nombreux matériaux, dont le métal, les matières plastiques et l'aluminium.



Caractéristiques principales et avantages

- La contre tête préformée et la rétractation du rivet lors de la pose assurent un serrage important
- La contre tête préformée et la large forme de tête assurent une grande surface d'appui pour les matériaux doux
- Le chanfrein d'entrée de la contre tête facilite l'insertion dans le trou
- L'expansion radiale pendant la pose assure un remplissage optimal du trou
- Les coûts de mise en oeuvre sont réduits par rapport au soudage ou aux rivets à rupture de tige
- L'option du laiton étamé brillant offre une excellente soudabilité et une bonne conductivité électrique
- L'option de l'acier inoxydable offre d'excellentes performances de résistances pour des applications soumises à haute température ou à corrosion élevée
- La possibilité d'alimentation par bol vibrant est idéale pour les applications à volume élevé utilisant des équipements automatisés

Caractéristiques techniques

Diamètres nominaux :

2,4 mm (3/32") à 6 mm

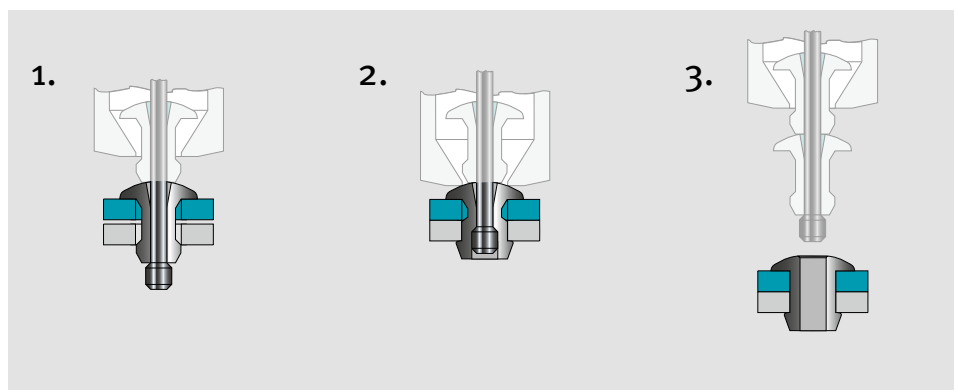
Matières :

Alliage d'aluminium, acier, acier inoxydable et laiton

Formes de tête :

Bombée, fraisée

Séquence de pose



Veillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

Exemples d'applications

- Automobile
- Composants électroniques
- Tôlerie
- Ingénierie électrique
- Equipements domestiques
- Ameublement
- Construction mécanique légère

Pompe à vide pour moteur diesel



Systèmes de chauffage domestique



Meubles de bureau



Châssis d'ordinateur



Connecteur plastique pour l'industrie automobile



Haut-parleur stéréo pour l'industrie automobile



Chobert® pour matériaux tendre et fragiles

Les rivets à répétition assurent un serrage constant et contrôlé, la solution idéale pour des matériaux doux ou fragiles.



Caractéristiques principales et avantages

- L'alésage conique assure un serrage léger et constant afin de ne pas détériorer les supports
- L'expansion radiale pendant la pose assure un remplissage optimal du trou
- Les coûts de mise en oeuvre sont réduits par rapport au soudage ou aux rivets à rupture de tige
- L'utilisation comme pivot d'axe ou comme canule
- L'option du laiton étamé brillant offre une excellente soudabilité et une bonne conductivité électrique
- La possibilité d'alimentation par bol vibrant est idéale pour les applications à volume élevé utilisant des équipements automatisés

Caractéristiques techniques

Diamètres nominaux :

2,4 mm à 6,4 mm

(3/32" à 1/4")

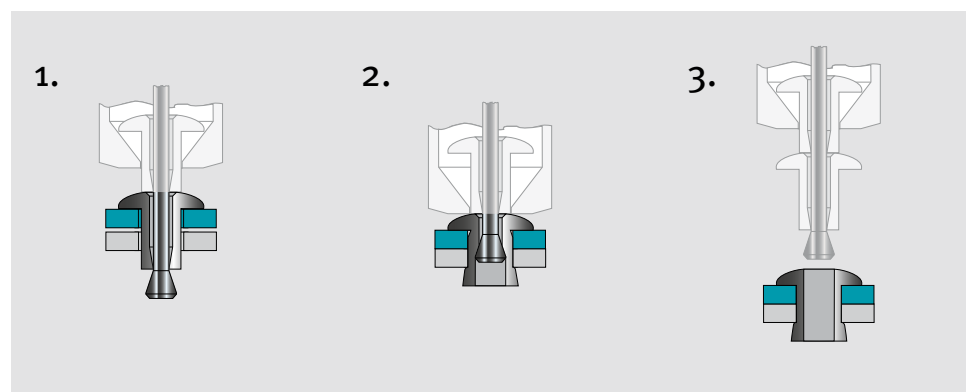
Matières :

Alliage d'aluminium,
acier et laiton

Formes de tête :

Bombée, fraisée

Séquence de pose



Veillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

Exemples d'applications

- Automobile
- Composants électroniques
- Tôlerie fine
- Ingénierie électrique
- Pièces moulées par injection
- Appareillages de connexion
- Equipements domestiques
- Tôlerie classique
- Construction mécanique légère

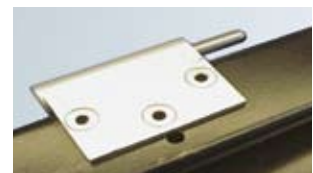
Charnière de fenêtre



Tube en aluminium avec insert en nylon



Charnière de porte vitrée de rack d'ordinateur



Carter pour système d'alarme de véhicule



Clenche en matériaux composites pour couvre roue



Echangeur thermique



Grovit™ pour des applications à trou borgne

Conçu pour des applications à trou borgne dans le bois, les matières plastiques, la fibre de verre et l'aluminium. Peut être également utilisé dans des supports plus durs.



Caractéristiques principales et avantages

- Cannelures annulaires sur le corps qui s'expandent radialement durant la pose
- Fournit un assemblage résistant aux vibrations et à l'arrachement

Caractéristiques techniques

Diamètres nominaux :

2,4 mm à 4,8 mm

(3/32" à 3/16")

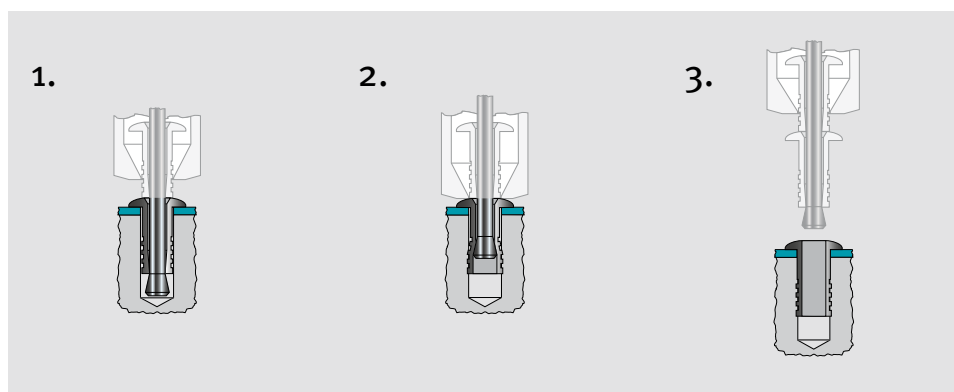
Matières :

Acier zingué et alliage d'aluminium

Formes de tête :

Bombée

Séquence de pose



Veillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

Exemples d'applications

- Automobile
- Equipements domestiques
- Equipement électrique
- Pièces moulées par injection

Rivet Grovit™ dans du bois



Presse-pantalons



Presse-pantalons (détail)



Connecteur PVC de climatiseur



Rivet Grovit™ utilisé comme raccord rapide d'un flexible d'évacuation d'air



Serre-fils en PVC



Rivscrow[®], rivets filetés et démontables

Rivets à répétition filetés démontables qui combinent la vitesse de pose d'un rivet avec la démontabilité d'une vis.



Caractéristiques principales et avantages

- Expansion radiale pendant l'installation pour former un filet dans le support en éliminant le risque d'un serrage excessif et d'un arrachement
- Pose à l'aide d'un mandrin hexagonal qui provoque l'expansion radiale de la surface filetée externe
- Démontable pour l'entretien avec clé à six pans creux puis réutilisable
- Fournit un "frein-filet" plus résistant aux vibrations dans le support en comparaison avec les vis standards
- Peut être utilisé pour la fixation de la plupart des matériaux jusqu'à une dureté Vickers de 105 Hv5
- Evite les opérations coûteuses de taraudage ou de filetage
- L'option du laiton étamé brillant offre une excellente soudabilité et une bonne conductivité électrique
- La possibilité d'alimentation par bol vibrant est idéale pour les applications à volume élevé utilisant des équipements automatisés

Caractéristiques techniques

Diamètres nominaux :

2,8 mm à 4,0 mm

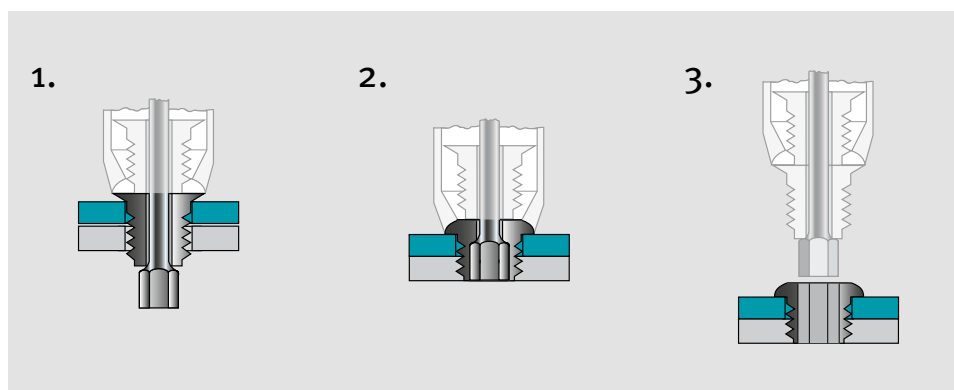
Matières:

Acier zingué

Formes de tête :

Bombée

Séquence de pose



Veuillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

Exemples d'applications

- Boîtier en fonte d'aluminium
- Pièces moulées en magnésium
- Semi-conducteurs pour dissipateurs thermiques à paroi fine
- Semi-conducteurs pour circuits imprimés
- Assemblage de circuits imprimés sur châssis
- Fixation dans le bossage de pièces plastiques injectées
- Application sur plastiques, nylon, polycarbonate, etc.

Le Rivscrow[®] est démontable et réutilisable



Plaque de diode d'alternateur sur moulage nylon



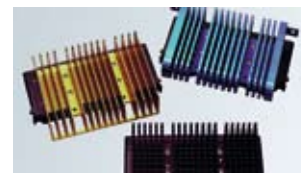
Châssis moulé pour circuit imprimé pour application automobile



Semi-conducteurs sur dissipateurs thermiques et circuits imprimés



Dissipateurs thermiques pour processeur



Tendeur de ceinture de sécurité



Rivscrow® PL pour matières plastiques

Rivets à répétition filetés démontables qui combinent la vitesse de pose d'un rivet avec la démontabilité d'une vis.



Caractéristiques principales et avantages

Le rivet Rivscrow® PL présente les mêmes caractéristiques et avantages que le rivet Rivscrow® standard et en plus :

- Conçu spécialement pour les matières plastiques souples et dures
- Filet spécialement étudié pour une large gamme de matières plastiques avec module de flexion entre 340.000 et 1.400.000 p.s.i (2.000 à 10.000 N/mm²)
- Plage de serrage étendue de 3,0 à 11,8 mm avec un seul rivet

Caractéristiques techniques

Diamètres nominaux :

3,0 mm à 4,5 mm

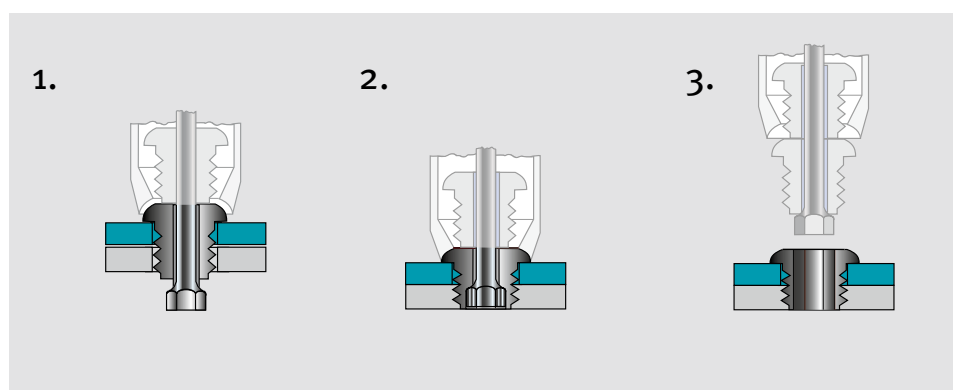
Matières :

Acier zingué

Formes de tête :

Bombée

Séquence de pose



Veuillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

Exemples d'applications

- Pare-chocs
- Eclairage
- Garniture plastique
- Imprimantes
- Equipements domestiques
- Jouets
- Encadrements plastiques



Avtronic® pour la fixation de connecteurs sur circuits imprimés

Conçu à l'origine pour la fixation de connecteurs DIN 41612 sur les circuits imprimés, il peut être également utilisé pour la fixation d'une large gamme de connecteurs et autres composants.



Caractéristiques principales et avantages

- Cannelures annulaires sur le corps, expansion radiale pendant la pose
- Fournit un assemblage résistant aux vibrations et à l'arrachement et une bonne contrainte résiduelle
- Nombreuses longueurs de corps assurant une large plage de serrage pour permettre la plupart des combinaisons connecteur / circuit imprimé
- Rivet de maintien idéal
- Peut être utilisé dans des applications à trou borgne

Caractéristiques techniques

Diamètres nominaux :

2,5 mm et 2,8 mm

Matières :

Laiton avec étamage

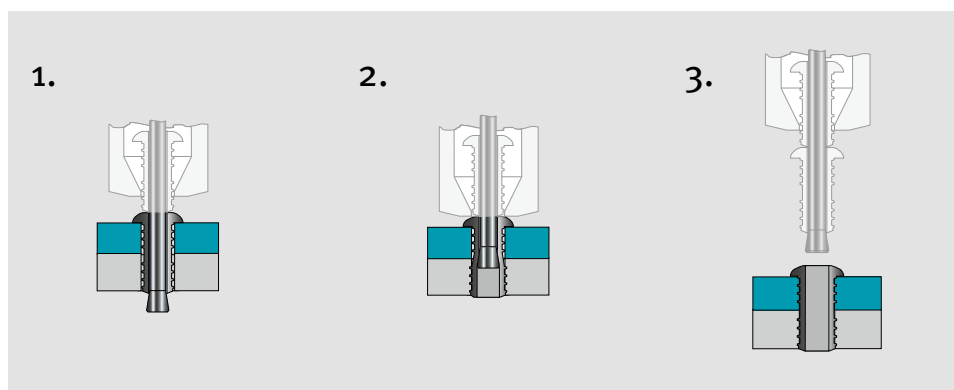
électrolytique et

alliage d'aluminium

Formes de tête :

Bombée

Séquence de pose

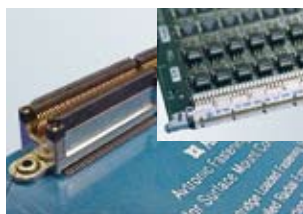


Veuillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

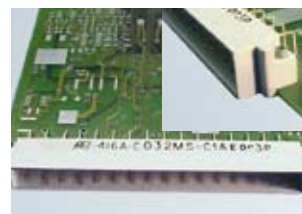
Exemples d'applications

- Connecteurs DIN ou autres
- Dissipateurs thermiques
- Ejecteurs de carte
- Pattes de fixation et raidisseurs

Connecteurs montés sur circuits imprimés



Connecteur mâle DIN 41612



Connecteurs verticaux pour application automobile.



Réflecteur de feu de signalisation et borne de contact



Avsert® , entretoises colonnettes taraudées pour circuits imprimés

Entretoises colonnettes taraudées pour les circuits imprimés, avec différents taraudages métriques et hauteurs d'entretoise.



Caractéristiques principales et avantages

- Le taraudage reçoit l'élément fileté par exemple connecteurs D-sub
- Disponible dans de nombreuses hauteurs d'entretoise pour recevoir une large gamme de composants
- Peut être utilisé pour des épaisseurs de carte de 0,8 - 2,0 mm (ergot court) ou de 0,8 - 2,4 mm max. (ergot long)
- Utilisable comme douille femelle pour connecteurs D-sub

Caractéristiques techniques

Diamètres nominaux :

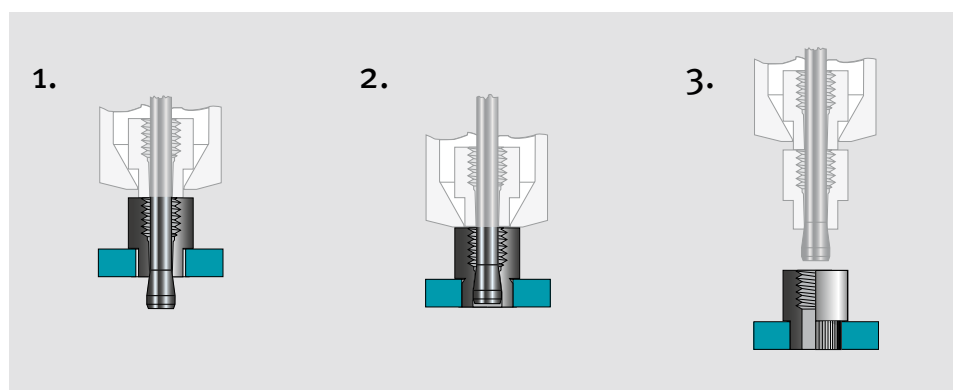
M2,5 x 0,45 et

M3 x 0,5

Matière:

Laiton étamé

Séquence de pose



Veillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

Exemples d'applications

- Platinas et pièces extrudées en aluminium
- Connecteurs type D
- Circuits imprimés
- Equipement de télécommunication



Connecteur DB25 4.40 UNC femelle



Avlug[®] bornes

Sûres, faciles à souder pour les circuits imprimés.



Caractéristiques principales et avantages

- La tige roulée/moletée offre une pose sécurisée dans le circuit imprimé
- Se prête aux connexions type „wrap“ et point de mesures électroniques
- Disponible dès le diamètre réduit de 1,6 mm

Caractéristiques techniques

Diamètres nominaux :

1,6 mm à 3,2 mm

(1/16" – 1/8")

Matières:

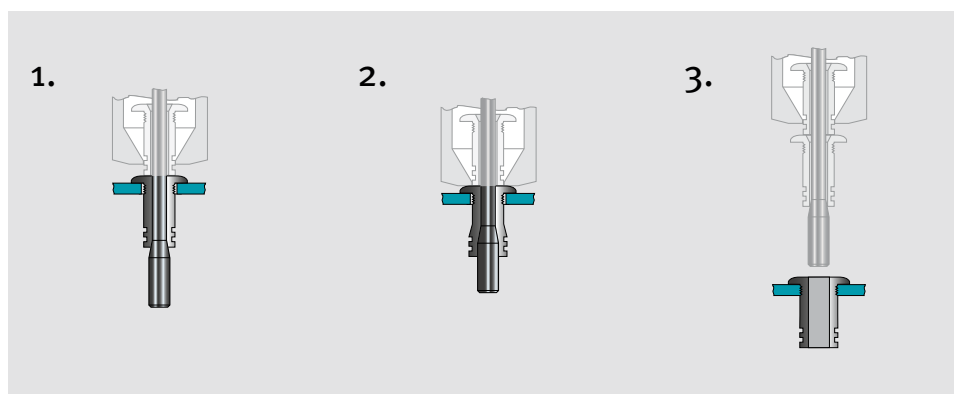
Laiton avec étamage

électrolytique

Formes de tête :

Bombée

Séquence de pose

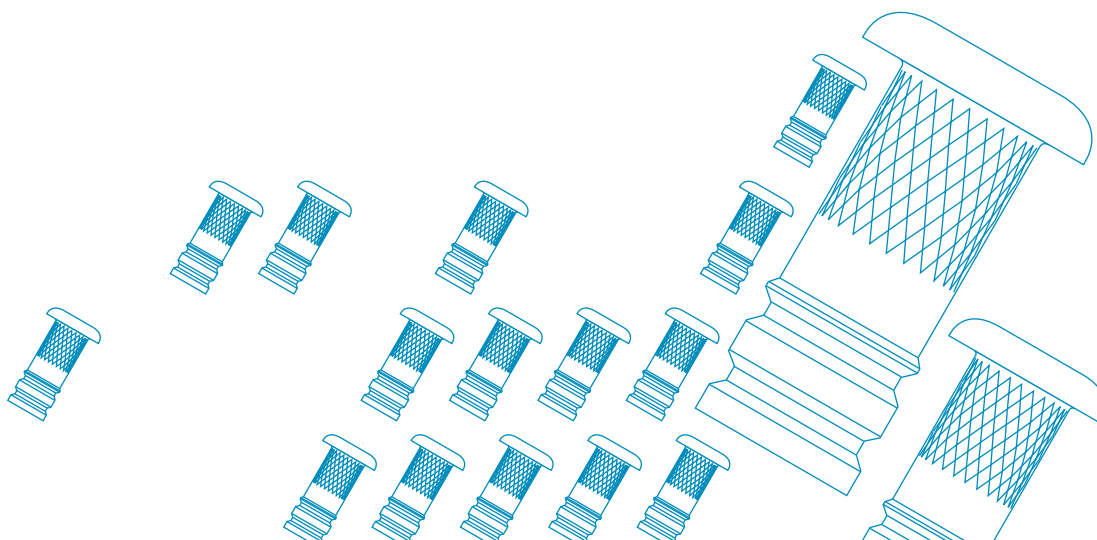


Veuillez visiter notre site internet www.avdel-global.com pour visualiser les séquences de pose animées.

Exemples d'applications

- Bornes
- Connexion de type „Wrap“

Borne - connexion de type „wrap“



Systemes d'installation

De l'outillage portatif d'un excellent rapport qualité/prix aux machines d'assemblage conçues sur mesure, le système de rivetage à répétition permet un assemblage rapide et fiable afin de répondre à vos exigences spécifiques. L'outillage est une partie intégrante du système de rivet à répétition et offre les avantages suivants :

- Alimentation en rivets fiable et ultra rapide
- Temps de cycle de pose de moins de deux secondes
- Rivetage d'un seul côté
- Simple à mettre en œuvre
- Un outil couvre la gamme complète de rivets à répétition
- Rechargement rapide
- Coûts de maintenance réduits
- Idéal pour des applications de petites séries jusqu'aux chaînes de production en continu

Outillages portatifs

Pour des petites séries jusqu'à des consommations de 250.000 rivets par an

Outillages portatifs



Outil portatif standard 753



outil portatif 7537



Postes de travail

Pour des moyennes séries de 250.000 à 1.000.000 rivets par an

Poste de travail



Poste de travail Rivmatic®



Poste de travail à pantographe 7535



Machines d'assemblage

Pour des grandes séries > 1.000.000 de rivets par an

Systèmes conçus sur mesure



Poste de travail à double tête de pose fixe



23 têtes de pose pour assembler un châssis d'ordinateur



Outillages portatifs

Outil portatif 7530

Outil portatif hydro-pneumatique à haute performance en matière plastique renforcé, conçu pour l'installation rapide en aveugle des rivets à répétition. L'intensificateur est séparé de la tête de pose. Un outil couvre la gamme complète de rivets à répétition

- Temps de cycle moyen inférieur à 2 secondes afin d'augmenter la productivité – jusqu'à 1.500 rivets par heure
- L'alimentation par chargeur à haute capacité réduit les manipulations unitaires et évite les pertes de composants
- De construction robuste & durable, il se prête à la majorité des environnements industriels
- Sa conception légère (Tête de pose et intensifieur séparés) et l'absence de choc de pose réduisent la fatigue de l'opérateur
- Disponible dans des configurations variées : poignée déportée dans l'axe, flexible d'alimentation par le haut ou par le bas
- Un outillage portatif à maintenance réduite qui maximise la productivité et ne nécessite pas une formation spécialisée
- L'intensifieur à durée de vie élevée est constamment alimenté en huile ce qui permet un fonctionnement continu et limite le nombre d'opérations de maintenance
- Canon allongé pour l'utilisation dans des applications à accès difficile

Outil standard 753



Suspendu

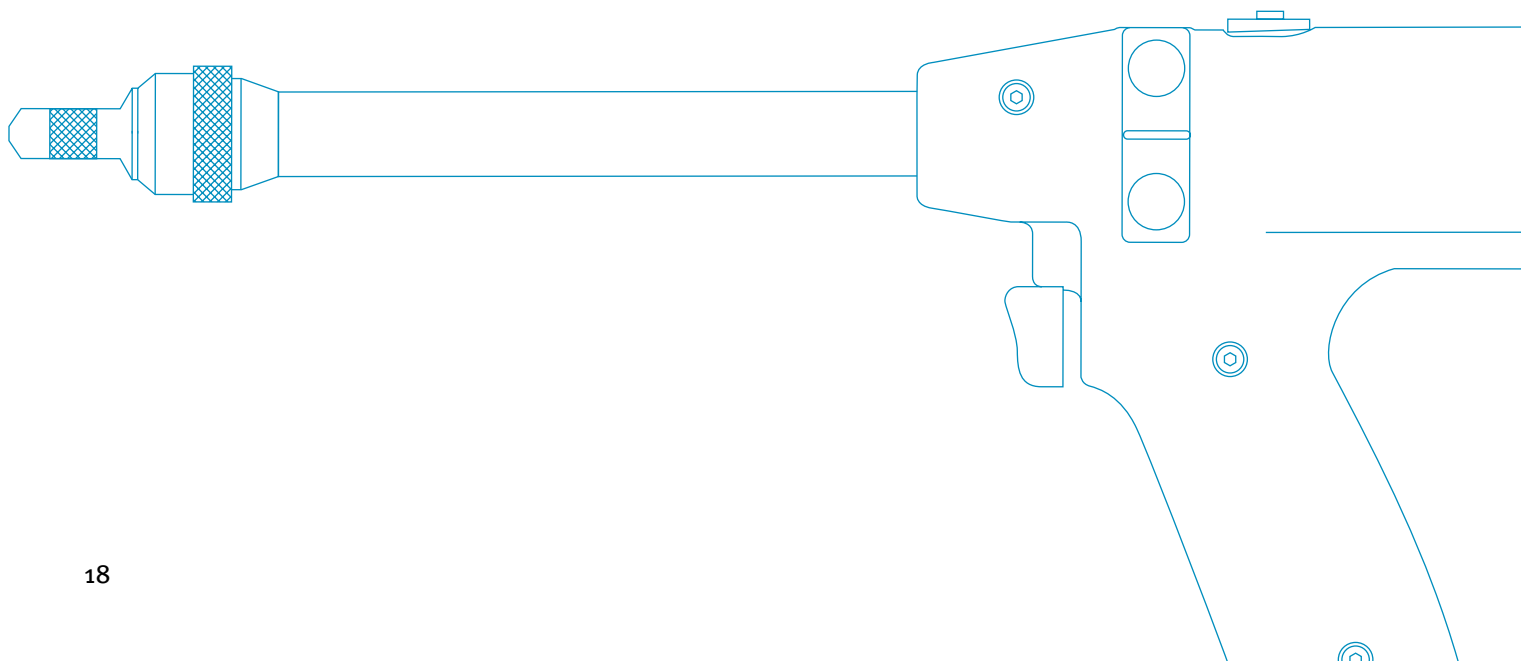


Autoload MK 4



Une version suspendue est disponible et peut être montée sur un équilibreur de charge afin de pouvoir être facilement et rapidement déplacée, réduisant ainsi les temps morts et la fatigue de l'opérateur.

Dans l'option Autoload, les rivets sont alimentés par bol vibrant afin de minimiser le temps de rechargement et de maximiser la productivité. Les rivets sont automatiquement chargés sur l'aiguille de pose. Lorsqu'il ne reste plus de rivet sur l'aiguille, l'outil est inséré dans une buse et le système procède au rechargement de l'outil 753 modifié. Ce système est doté d'un pupitre de contrôle opérateur qui affiche les rapports en temps réel sur les cycles de la machine et les diagnostics d'erreurs. Les données peuvent être également transmises via un réseau permettant une surveillance et une maintenance à distance.



Outil portatif 7537

L'outil portatif hydro-pneumatique léger avec intensifieur intégré pose la gamme complète de rivets à répétition.

- La durée moyenne de cycle d'environ 1 seconde augmente la productivité
- L'absence de flexible hydraulique augmente la capacité de mouvement de l'opérateur optimisant ainsi les conditions de pose quel que soit l'environnement de production
- Le corps en matière plastique robuste et une embase en caoutchouc surdimensionnée augmentent sa résistance aux impacts et sa durabilité
- Peut poser la même gamme de rivets et utilise les mêmes équipements que l'outil portatif 7530
- Maintenance préventive aisée grâce au compteur de cycles intégré

Outil portatif 7536

L'outil portatif hydro-pneumatique léger avec intensifieur séparé de la tête de pose assure le rivetage de la gamme complète; il est conseillé en particulier pour les rivets à répétition \varnothing 1,6 mm Avlug®.

- Boîtier de contrôle et curseur pneumatique assurant la précision de pose des rivets de petits diamètres
- Utilise de la puissance hydraulique pour la pose de rivets (réduit considérablement les chocs de pose)
- Utilise les mêmes équipements de pose et partage ses principaux composants avec l'outil 7530

Outil portatif 7271

Outil portatif pneumatique à haute performance en matière plastique renforcée, conçu pour la pose rapide en aveugle des rivets à répétition.

- Durée de cycle moyenne inférieure à 2 secondes afin d'augmenter la productivité – jusqu'à 1.500 rivets posés par heure
- L'alimentation par chargeur à haute capacité réduit les manipulations unitaires et évite les pertes de composants
- De construction robuste & durable, il se prête à la majorité des environnements industriels

7537



7536



7271



Postes de travail à une tête de pose

Ces postes de travail à une tête peuvent poser la gamme complète de rivets à répétition Avdel et présentent une conception ergonomique. Par leur rapidité de pose, ils sont rentables même pour de petites séries. L'intégration facile dans le process de production, la grande modularité, et la simplicité d'utilisation sont les caractéristiques principales de ces unités. L'opérateur sera apte après une courte formation. Ces unités hydrauliques assurent un rivetage exempt de choc de pose ce qui est idéal pour des composants sensibles. Tous ces systèmes requièrent uniquement une alimentation en air comprimé.

Poste de travail à pantographe

- Outil suspendu sur bras coulissant
- Large rayon d'action supérieur à 0,8 m
- Utilisation d'une seule main
- Bras pouvant être déplacé hors du plan de travail pour laisser la place à d'autres opérations
- Intensifieur à durée de vie élevée pouvant être posé par terre ou sur le plan de travail

Poste de travail sur bras support

- Outil sur bras support fixe
- Commande au pied laissant les deux mains libres pour manipuler les pièces
- Alignement facile des pièces
- Hauteur réglable pour une parfaite ergonomie en fonction de l'opérateur

Poste de travail avec tête de pose sous établi

- Poste de travail à moindre coût et ne nécessitant qu'un minimum de place
- Outil fixé sous l'établi laissant un plan de travail dégagé
- Commande au pied laissant les deux mains libres pour manipuler les pièces
- Alignement facile et assemblage précis de petits composants
- Dispositif de protection intégré

70510 Poste de travail avec tête de pose sous établi



70510 Poste de travail avec tête de pose sous établi



7535 Poste de travail à pantographe



7535 Poste de travail sur bras support



Poste de travail Rivmatic®



Postes de travail multi-têtes

Mini-MAS

Le poste Avdel Mini-MAS est un poste d'assemblage à deux têtes d'une conception compacte et ergonomique. Il est idéal pour les assemblages rapides et parallèles, son intégration dans des chaînes de montage existantes est très facile.

- Le rivetage parallèle à deux têtes optimise votre assemblage et augmente la qualité du sertissage
- Les rivets sont présentés par paire et servent ainsi de pions de centrage pour positionner les pièces à assembler
- La possibilité du déplacement linéaire d'un module de rivetage assure un ajustement progressif de l'entraxe entre les rivets de 29 mm à 120 mm (version à entraxe réduit 17 mm – 108 mm)
- Idéal pour de multiples applications
- Utilise la puissance hydraulique pour la pose de rivets (réduit considérablement les chocs de pose)
- Commande au pied laissant les deux mains libres pour manipuler les pièces
- Poste pour travail assis ou debout
- ESD construction en option

Mini-MAS



Nez de pose standard



Nez de pose à entraxe réduit



Postes d'assemblage multi-têtes

Les postes d'assemblage multi-têtes sont conçus pour le positionnement synchrone d'un nombre élevé de rivets. Les systèmes peuvent être des installations à supports fixes, des postes de travail à deux têtes réglables ou des systèmes complexes où 60 rivets peuvent être posés en même temps.

La plupart des systèmes multi-têtes peuvent être adaptés aux besoins du client ce qui signifie que l'utilisateur bénéficie des avantages d'une solution d'assemblage conçue pour ses propres exigences.

- Une pose synchrone des rivets maximise la productivité et le flux de production
- Module de rivetage embarqué réduit la durée d'assemblage
- Une technologie d'assemblage modulaire réduit les coûts de maintenance
- La capacité de diagnostic perfectionne le contrôle qualité, de fait la maintenance préventive peut être implémentée
- Ces postes de travail peuvent être facilement intégrés dans les chaînes de production existantes

Machines d'assemblage

Systèmes d'assemblage automatisés

Les systèmes d'assemblage automatisés sont conçus pour l'intégration dans les chaînes de production et représentent une solution d'assemblage complète sans opérateur avec des niveaux de productivité des plus élevés.

- Rivets alimentés par bol vibrant pour une pose en continu
- Intégration en ligne
- Capacité de diagnostic grâce à l'interface opérateur
- Conception modulaire offrant une excellente maintenabilité

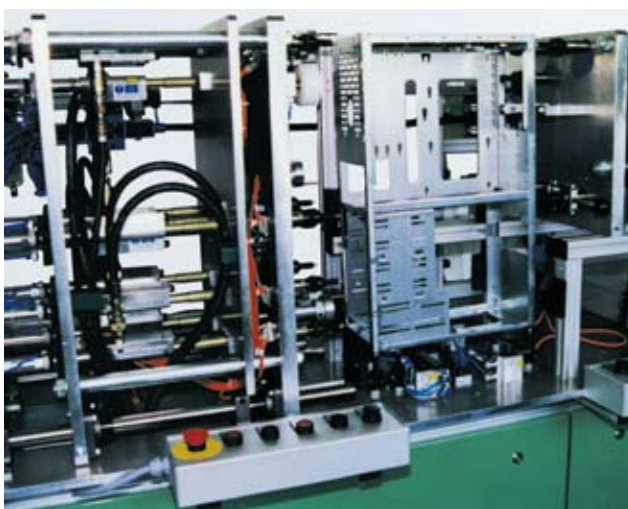
Système MIRS pour assembler une pompe à vide



Système PMP



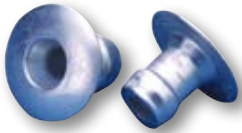
29 têtes de pose pour assembler un châssis d'ordinateur



10 têtes de pose pour assembler des bandes d'étanchéité pour l'automobile



La gamme de fixations en aveugle Avdel®



Rivets à répétition

Fixation en aveugle extrêmement rapide et fiable grâce à une alimentation automatique.



Rivets à rupture de tige

Fixation en aveugle couvrant une large palette d'applications. Du rivet multiserrage jusqu'au rivet en acier inoxydable haute résistance.



Fixations de structure

Pour un accostage maximal, un effort de serrage optimum et une résistance aux vibrations élevées.



Ecrous à sertir

Système rapide, taraudage robuste et couple élevé de résistance à la rotation



Moyens de rivetage

Des outillages portatifs jusqu'aux postes d'assemblage conçus sur mesure.

Rivets à répétition Avdel®

AUSTRALIA

Acument Australia Pty Ltd.
891 Wellington Road
Rowville
Victoria 3178
Tel: +61 3 9765 6400
Fax: +61 3 9765 6445
E-mail: info@acument.com.au

CANADA

Avdel Canada, a Division of
Acument Canada Limited
87 Disco Road
Rexdale
Ontario M9W 1M3
Tel: +1 416 679 0622
Fax: +1 416 679 0678
E-mail: infoAvdel-Canada@
acument.com

CHINA

Acument China Ltd.
RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
57 Hung To Rd., Kwun Tong
Hong Kong
Tel: +852 2950 0631
Fax: +852 2950 0022
E-mail: infochina@acument.com

FRANCE

Avdel France S.A.S.
33 bis, rue des Ardennes
BP4
75921 Paris Cedex 19
Tel: +33 (0) 1 4040 8000
Fax: +33 (0) 1 4208 2450
E-mail: AvdelFrance@acument.com

GERMANY

Avdel Deutschland GmbH
Klusriede 24
30851 Langenhagen
Tel: +49 (0) 511 7288 0
Fax: +49 (0) 511 7288 133
E-mail: AvdelDeutschland@
acument.com

ITALY

Avdel Italia S.r.l.
Viale Lombardia 51/53
20047 Brugherio (MI)
Tel: +39 039 289911
Fax: +39 039 2873079
E-mail: vendite@acument.com

JAPAN

Acument Japan Kabushiki Kaisha
Center Minami SKY,
3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
Yokohama-city, Kanagawa Prefecture
Japan 224-0032
Tel: +81 45 947 1200
Fax: +81 45 947 1205
E-mail: info@acument.co.jp

SINGAPORE

Acument Asia Pacific (Pte) Ltd.
#05-03/06 Techlink
31 Kaki Bukit Road 3
Singapore, 417818
Tel: +65 6840 7431
Fax: +65 6840 7409
E-mail: Tlim@acument.com

SOUTH KOREA

Acument Korea Ltd.
212-4, Suyang-Ri,
Silchon-Eup, Kwangju-City,
Kyunggi-Do, Korea, 464-874
Tel: +82 31 798 6340
Fax: +82 31 798 6342
E-mail: info@acumentkorea.com

SPAIN

Avdel Spain S.A.
C/ Puerto de la Morcuera, 14
Poligono Industrial Prado Overa
Ctra. de Toledo, km 7,8
28919 Leganés (Madrid)
Tel: +34 (0) 91 3416767
Fax: +34 (0) 91 3416740
E-mail: ventas@acument.com

UNITED KINGDOM

Avdel UK Limited
Pacific House
2 Swiftfields
Watchmead Industrial Estate
Welwyn Garden City
Hertfordshire
AL7 1LY
Tel: +44 (0) 1707 292000
Fax: +44 (0) 1707 292199
E-mail: enquiries@acument.com

USA

Avdel USA LLC
614 NC Highway 200 South
Stanfield, North Carolina 28163
Tel: +1 704 888-7100
Fax: +1 704 888-0258
E-mail: infoAvdel-USA@
acument.com

Votre distributeur local pour les rivets à répétition Avdel® est :



www.avdel-global.com

Avdel®, Avlug®, Avert®, Avtronic®, Briv®, Chobert®, Grovit™, Rivmatic® et Rivscrew® sont des marques déposées par Avdel UK Limited.

Speed Fastening® est une marque déposée de Acument Intellectual Properties, LLC.

En raison d'une politique de mise au point et de perfectionnement continus des produits, les données indiquées peuvent être modifiées sans préavis. Votre représentant Avdel local est à votre disposition pour confirmer les dernières informations.